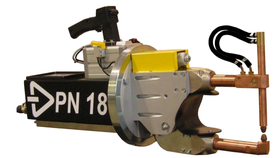
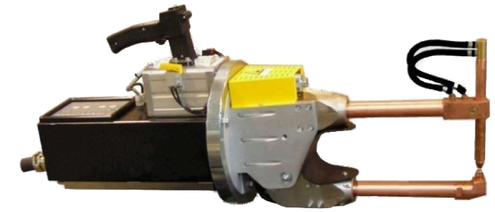
Zgrzewarki kleszczowe

Spot Welding Guns





Nazwa		PN 4	PN 6	PN 12	PN 18	PN 25	PN28	PN 36	PN 42	PN 55X	PN 140X
Parametry Pracy / Work Parameters											
Moc znamionowa P50% / Rated power 50%	kVA	4	6	12	18	25	28	36	42	35 (55-P20%)	88 (140-P20%)
Prąd zgrzewania przy minimalnym wysięgu / Welding current at min throat depth(80% power , time 300 ms)	kA	7.2	7.2	10.2	10.8	12	13.6	14.4	17.6	14	20,8
Termiczny prąd wtórny przy P100% / Thermal secondary current at P100%	kA	0.78	0.78	4	4.38	3	5.6	3.8	6,4	3.2	10.8
Napięcie obwodu wtórnego / Open Circuit Voltage	V	3.6	3.6	2.7	2.9	5.9	3.5	6	4.6	7.5	9.1
Maksymalna siła docisku elektrod (6 bar) / Max force of electrodes (6 bar)	daN	140	140	220	220	220	220	510	510	220	510
Wysięg ramion/ Throat depth	mm	170-445	170-445	200-800	200-800	200-800	200-800	200-800	200-800	200-800	200-800
Skok elektrody z ramionami 200 mm / Elektrodes stroke with 200 mm arms	mm	6-55	6-55	6-50	6-50	6-50	6-50	6-50	6-50	6-50	6-50
ZASILANIE / POWER SUPPLY											
Zabezpieczenia zwłoczne / Delayed fuse	A	16	16	25	32	45	50	63	63	32	100
Napięcie zasilania / Power supply voltage	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Chłodzenie / Colling	Typ	Woda / Water	Woda / Water	Woda / Water	Woda / Water	Woda / Water	Woda / Water	Woda / Water	Woda / Water	Woda / Water	Woda / Water
Wymagane ciśnienie wody chłodzącej /Required cooling water pressure	MPa	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5
Zużycie wody chłodzącej / Cooling water consumption	l/min	2	2	6	6	6	6	7	7	6	6
Zużycie powietrza na jeden zgrzew przy 6 bar /Air consumption for one spot weld with 6 bar	l	1	1	1.5	1.5	1.5	1.5	3	3	1.5	3
Wymiary / Dimensions											
Masa / Weight	kg	18	18	50	53	55	60	75	85	52	90
Arms gap	mm	105.5	105.5	135	135	135	135	140	140	135	140
Średnica ramion / Arms diameter	mm	25	25	30	30	30	30	40	40	30	40
Średnica uchwytu elektrody / Electrode holder diameter	mm	16	16	19	19	19	19	25	25	19	25
Średnica elektrod / Electrode diameter	mm	12	12	12	12	12	12	18	18	12	18