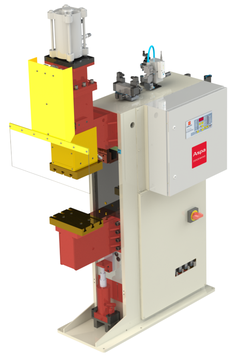
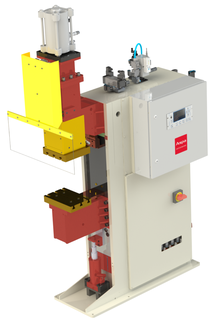
Aspa | ZGRZEWANIE

Zgrzewarki garbowe

Projection Welders





Nazwa		ZGM - 80	ZGM-120	ZGM-150	ZGM-170i	ZGM-170ie	ZGM-340i	ZGM-340ie
Parametry Pracy / Work Parameters								
Moc znamionowa P50% / Rated power 50%	kVA	80	120	150	107 (170-P20%)	107 (170-P20%)	214 (340-P20%)	214 (340-P20%)
Prąd zgrzewania (80%-100ms , cykl 20%) / Welding current (80%-100ms, cycle 20%)	kA	24	28	35	16,5 (P20%)	24 (P20%)	33 (P20%)	44 (P20%)
Termiczny prąd wtórny przy P100% / Thermal secondary current at P100%	kA	6,8	9,8	11,8	6,5	6,5	13	13
Napięcie obwodu otwartego / Open Circuit Voltage	V	8,33	8,7	9	8,9	8,9	8,9	8,9
Maksymalna siła docisku elektrod (6 bar) / Max force of electrodes (6 bar)	daN	1200 / 1900	1200 / 1900	1200 / 1900	1200 / 1900	1200/1900	1200 / 1900	1200/1900
Wysięg ramion/ Throat depth	mm	285	285	285	285	285	285	285
Rozstaw ramion regulacja / Horn spacing regulation	mm	235 - 555	235 - 555	235 - 555	235 - 555	235 -555	235 - 555	235 - 555
Skok siłownika / Cylinder stroke	mm	125	125	125	125	125	125	125
ZASILANIE / POWER SUPPLY								
Zabezpieczenia zwłoczne / Delayed fuse	A	125	200	250	63	100	125	150
Napięcie zasilania / Power supply voltage	V	400	400	400	400	400	400	400
Przekrój kabli połączeniowych dla L max= 30 m / Cross section connecting cables for L max = 30 m	mm2	2 x 70 +35	2 x 90 +50	2 x 95 +50	2 x 70 + 35	2 x 70 + 35	2 x 70 + 35	2 x 70 + 35
Chłodzenie / Colling	Typ	Woda / Water	Woda / Water	Woda / Water	Woda / Water	Woda / Water	Woda / Water	Woda / Water
Wymagane ciśnienie wody chłodzącej /Required cooling water pressure	MPa	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5
Zużycie wody chłodzącej / Cooling water consumption	l/min	13	13	13	19	19	19	19
Wymiary / Dimensions								
Wymiary (dł. x szer. x wys.) Overall dimensions (l z d x h)	mm	1490 x 720 x 2430	1490 x 720 x 2430	1490 x 720 x 2430	1490 x 720 x 2430	1490 x 720 x 2430	1490 x 720 x 2430	1490 x 720 x 2430
Masa / Weight	kg	950	970	970	1100	1100	1100	1100