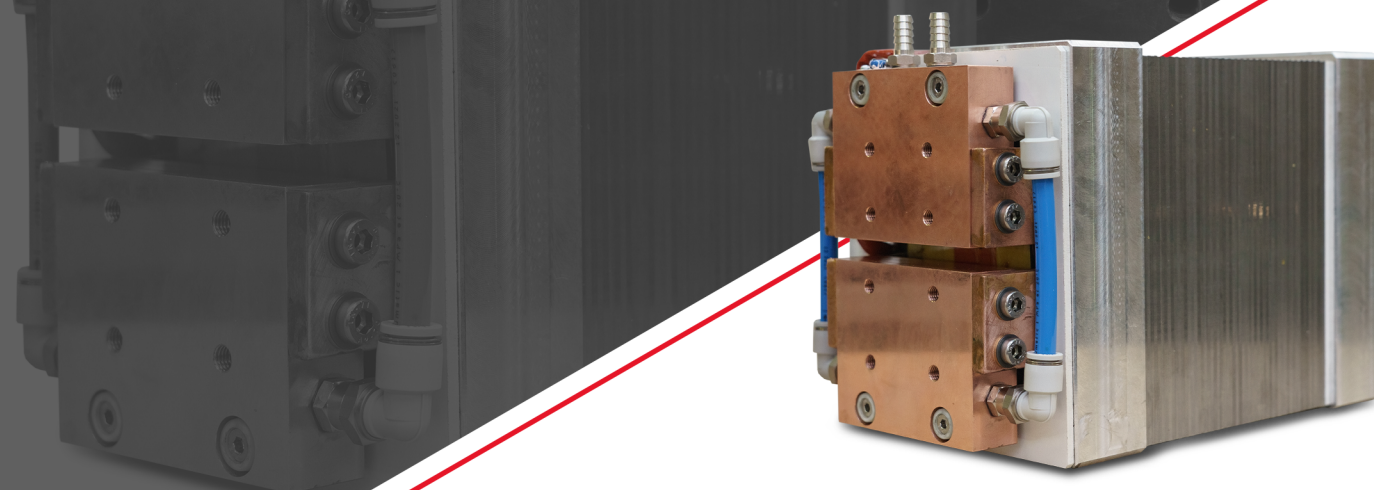


Aspa | ZGRZEWANIE

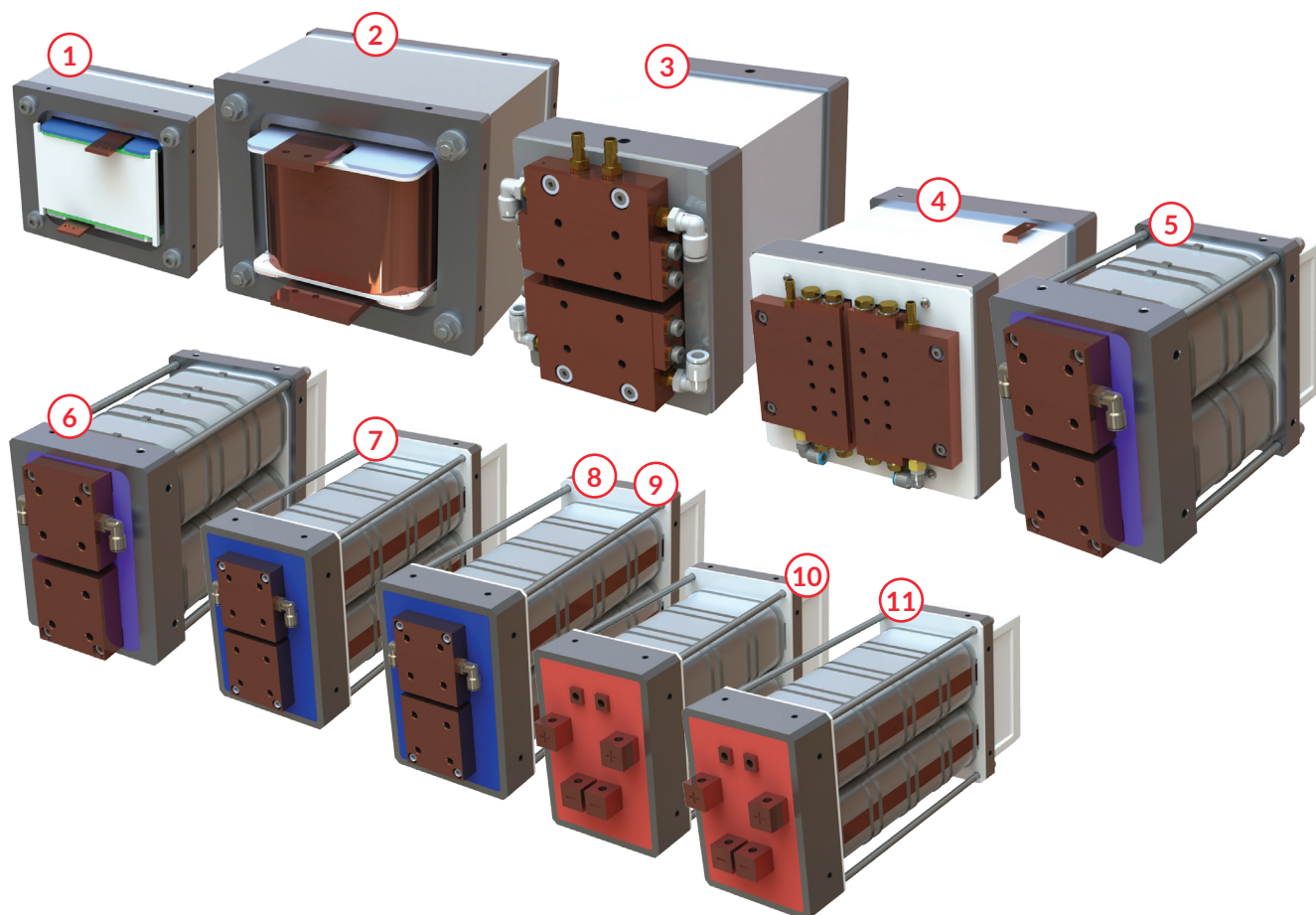
KATALOG PRODUKTÓW

TRANSFORMATORY ZGRZEWALNICZE



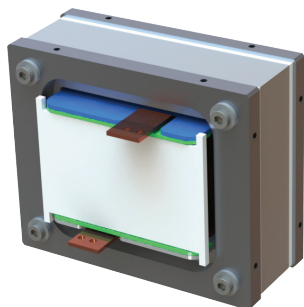
TRANSFORMATOR

1. Transformator zgrzewalniczy W-0-001271 TZs0,6	str. 2
2. Transformator zgrzewalniczy W-0-001270 TZs2,5	str. 3
3. Transformator zgrzewalniczy W-0-001268 TZs6	str. 4
4. Transformator zgrzewalniczy W-0-001269 TZs7	str. 5
5. Transformator zgrzewalniczy W-0-001237 TZs25	str. 6
6. Transformator zgrzewalniczy W-0-001013 TZs40	str. 7
7. Transformator zgrzewalniczy W-0-001242 TZs80	str. 8
8. Transformator zgrzewalniczy W-0-001267 TZs120	str. 9
9. Transformator zgrzewalniczy W-0-001244 TZs150	str. 10
10. Transformator zgrzewalniczy W-0-001230 CNOMO63	str. 11
11. Transformator zgrzewalniczy W-0-000837 CNOMO100	str. 12

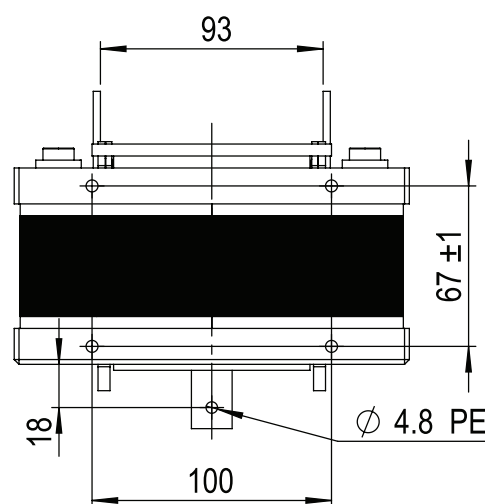
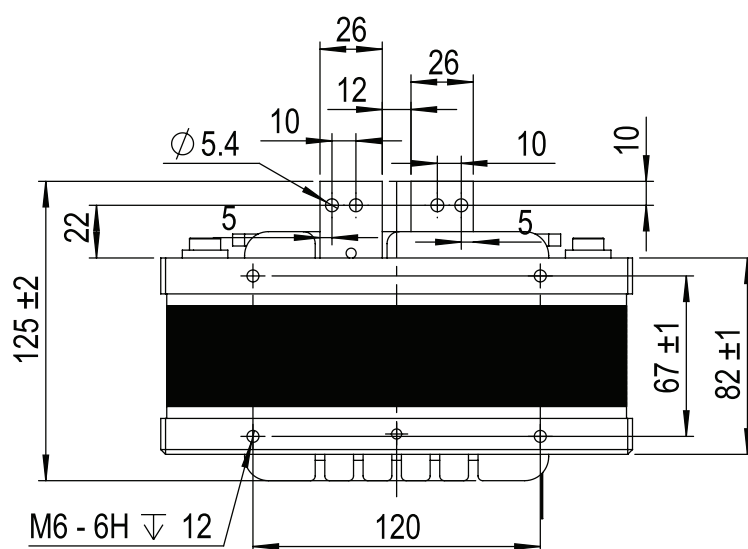
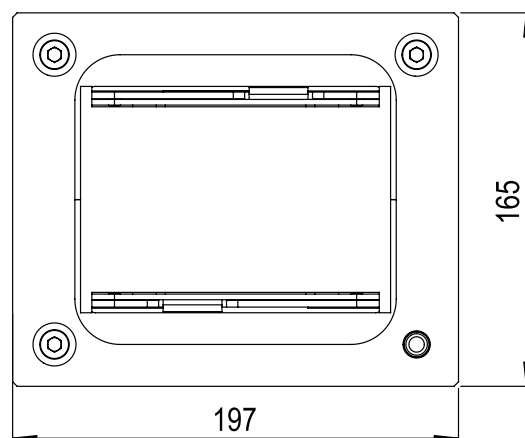
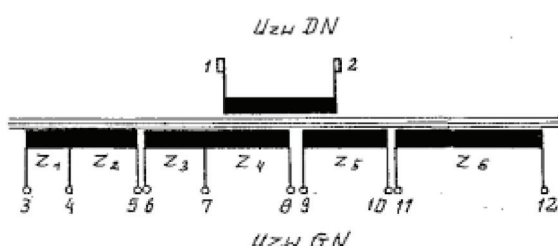


TZs0,6

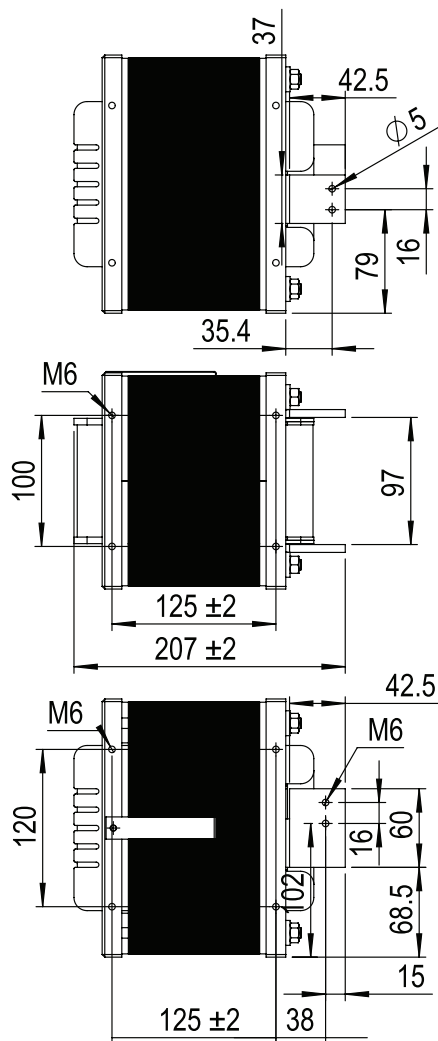
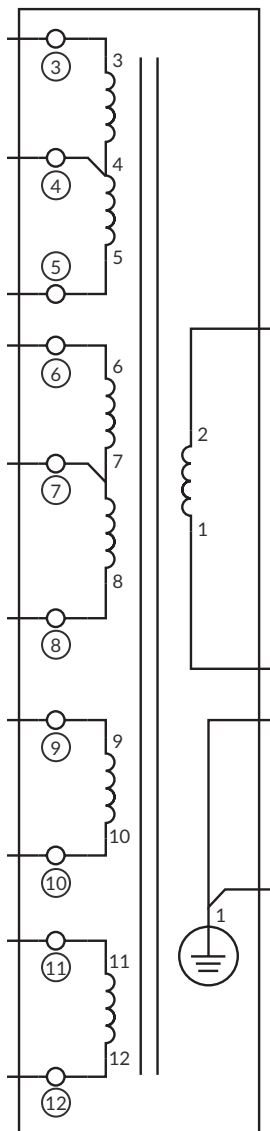
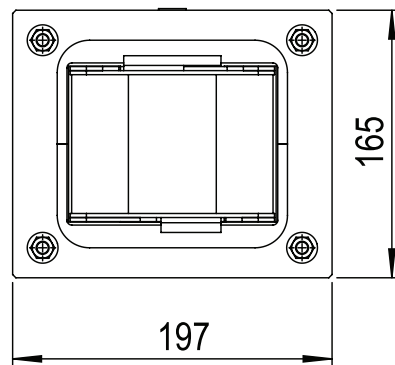
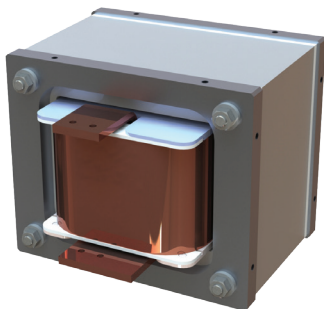
W-0-001271



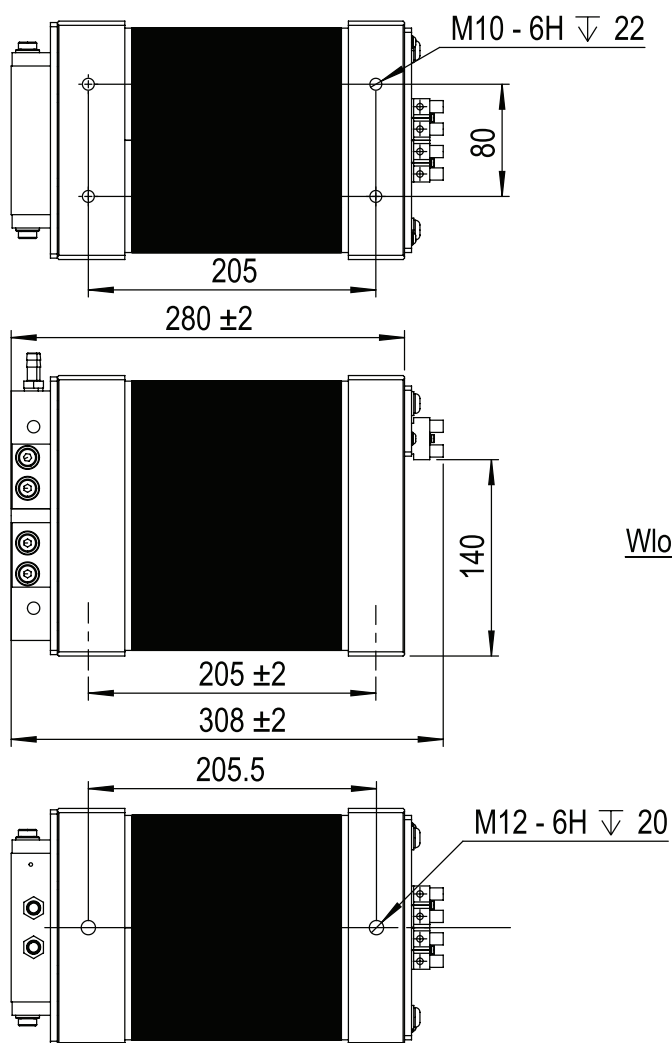
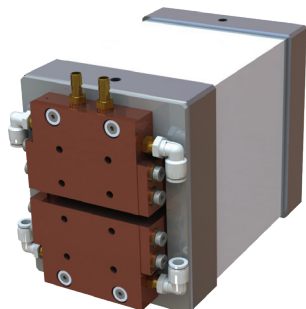
Schemat elektryczny



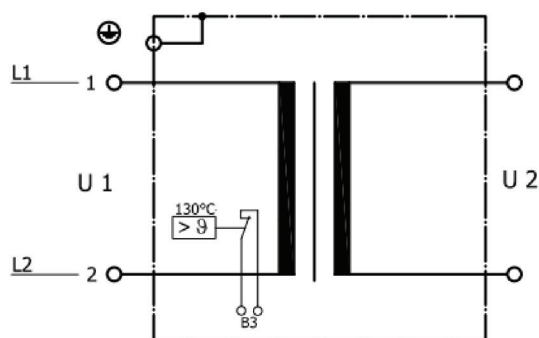
NAPIĘCIE WTÓRNE STAN JAŁOWY U2 [V] 0.7 - 2.15	ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 50% [A] 700	ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 100% [A] 400
NAPIĘCIE ZASILANIA U1 [V] 230	MOC 50% [KVA] 0.6	CZĘSTOTLIWOŚĆ [HZ] 50
MASA [KG] 15	ZUŻYCIE WODY [L/MIN] –	KLASA IZOLACJI F

TZs2,5**W-0-001270**

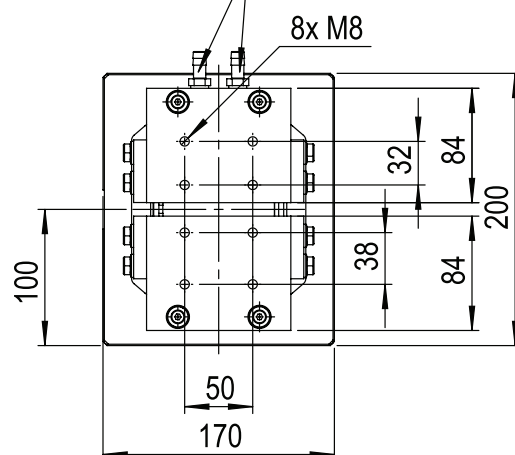
NAPIĘCIE WTÓRNE STAN JAŁOWY U ₂ [V] 0,67; 0,74; 0,83; 0,94; 1,09; 1,29; 1,59; 2,06	ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I ₂ - 50% [A] 1250	ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I ₂ - 100% [A] 800
NAPIĘCIE ZASILANIA U ₁ [V] 400	MOC 50% [KVA] 2,5	CZĘSTOTLIWOŚĆ [HZ] 50
MASA [KG] 25	ZUŻYCIE WODY [L/MIN] -	KLASA IZOLACJI F



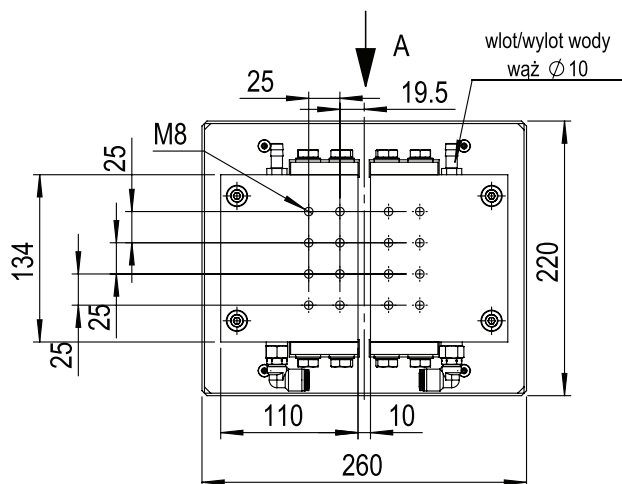
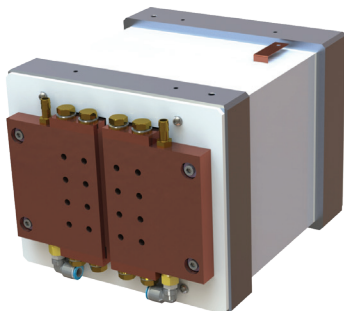
Schemat elektryczny



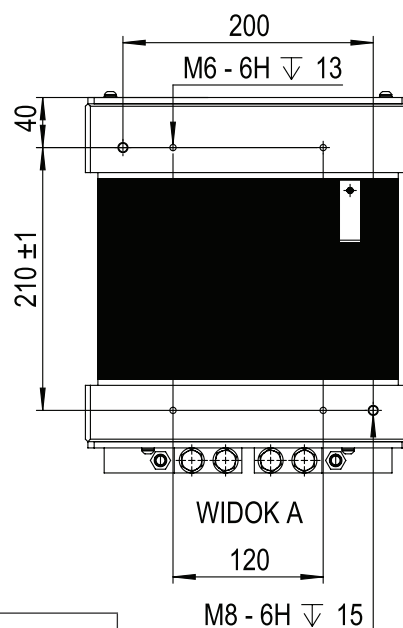
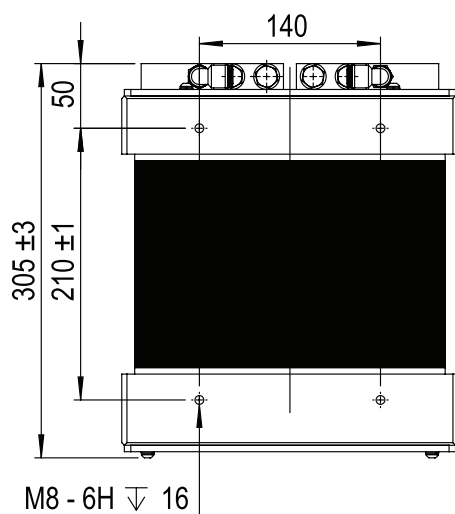
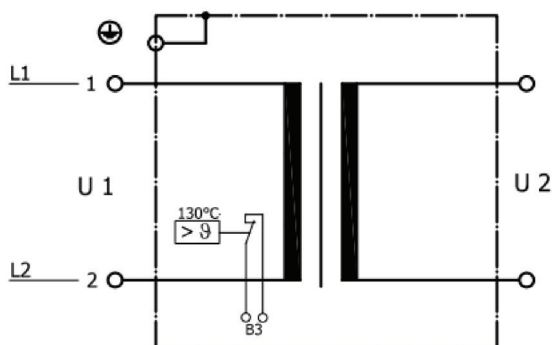
Wlot/wylot wody wąż Ø 10



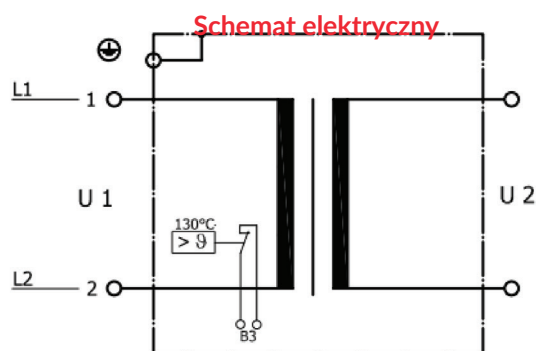
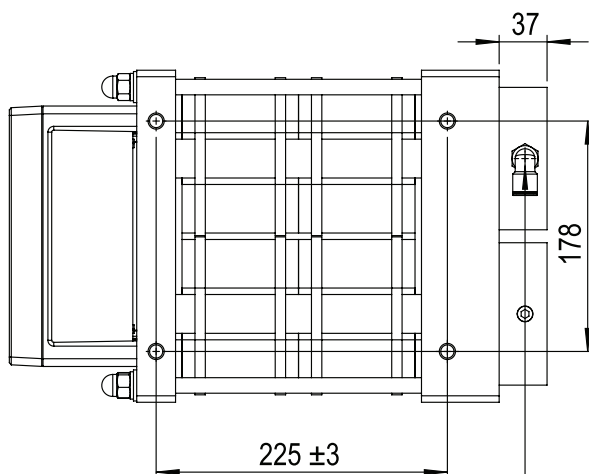
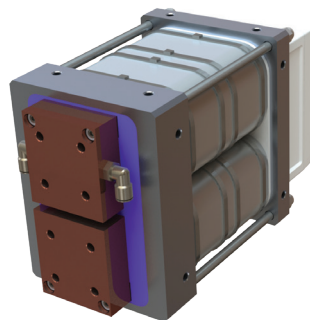
NAPIĘCIE WTÓRNE STAN JAŁOWY U2 [V] 1.45	NAPIĘCIE ZASILANIA U1 [V] 400	
ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 100% [A] 1.45	ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 50% [A] 4200	PRĄD PIERWOTNY MAKS. I1MAX [A] 10.2
MOC P100% [KVA] 4	MOC P50% [KVA] 6	CZĘSTOTLIWOŚĆ [HZ] 50
MASA [KG] 35	ZUŻYCIE WODY [L/MIN] 4	KLASA IZOLACJI F



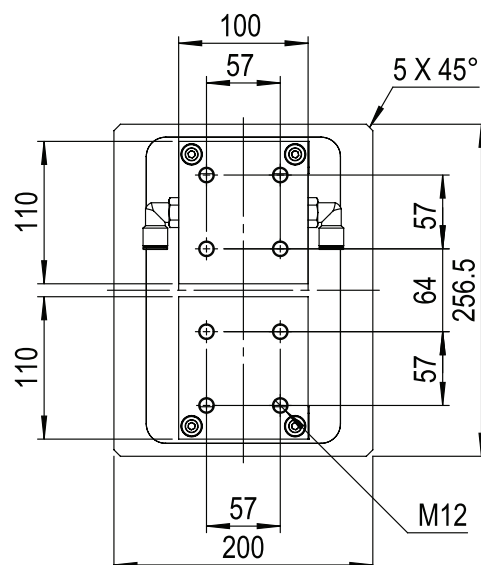
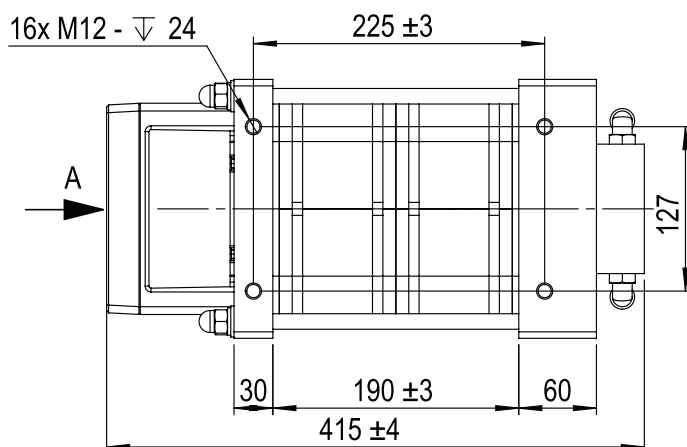
Schemat elektryczny



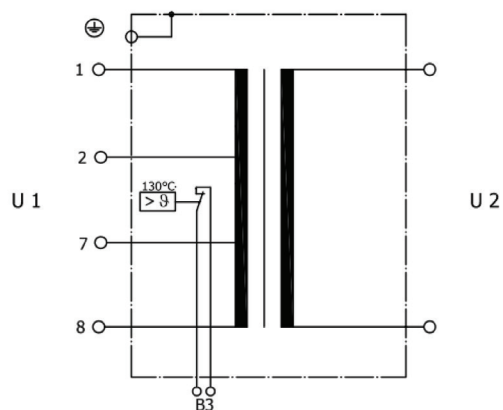
NAPIĘCIE WTÓRNE STAN JAŁOWY U2 [V] 1.68	NAPIĘCIE ZASILANIA U1 [V] 400	
ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 100% [A] 3000	ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 50% [A] 4200	PRĄD PIERWOTNY MAKS. I1MAX [A] 12.6
MOC P100% [KVA] 5	MOC P50% [KVA] 7	CZĘSTOTLIWOŚĆ [HZ] 50
MASA [KG] 45	ZUŻYCIE WODY [L/MIN] 4L	KLASA IZOLACJI F



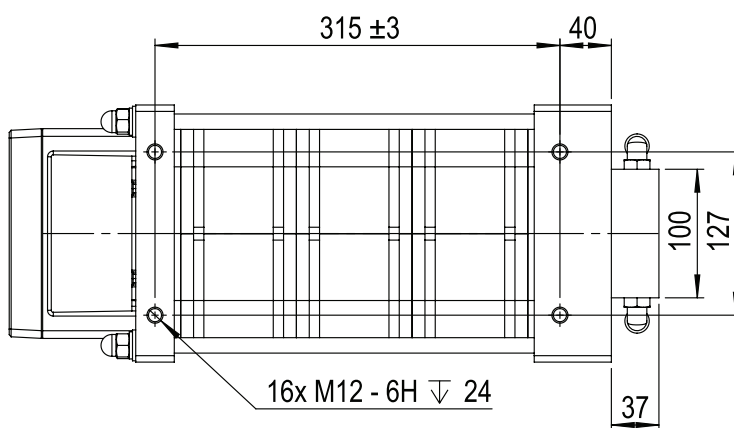
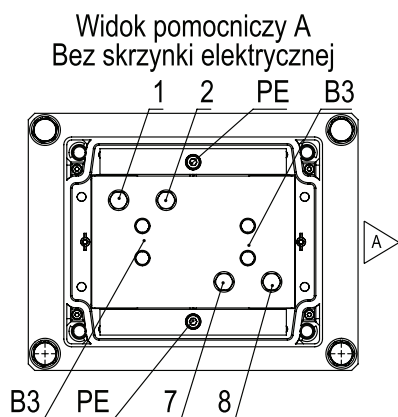
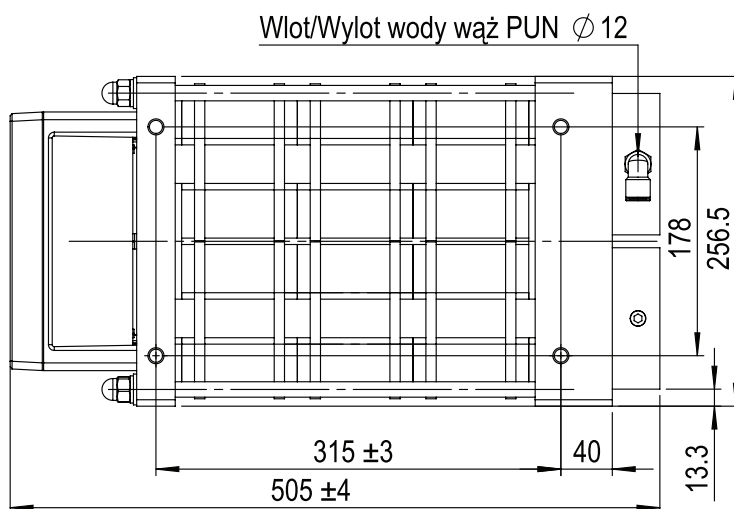
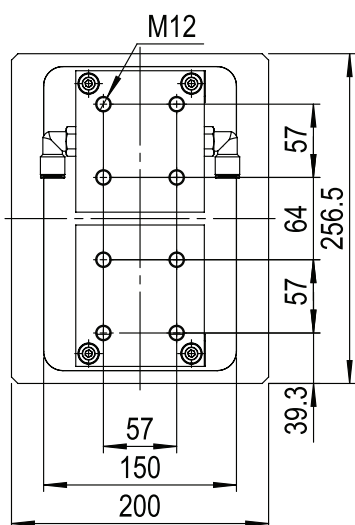
WLOT/WYLOT wody symetrycznie wąż typu PUN $\varnothing 12$



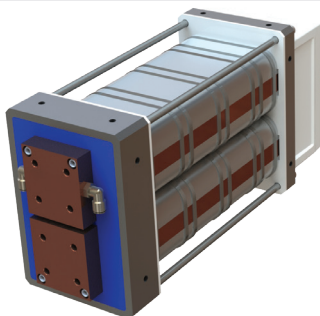
NAPIĘCIE WTÓRNE STAN JAŁOWY U2 [V] 4.44	NAPIĘCIE ZASILANIA U1 [V] 400	
ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 100% [A] 4100	ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 50% [A] 5800	PRĄD PIERWOTNY MAKS. I1MAX [A] 46
MOC P100% [KVA] 18	MOC P50% [KVA] 25	CZĘSTOTLIWOŚĆ [HZ] 50
MASA [KG] 85	ZUŻYCIE WODY [L/MIN] 4	KLASA IZOLACJI F



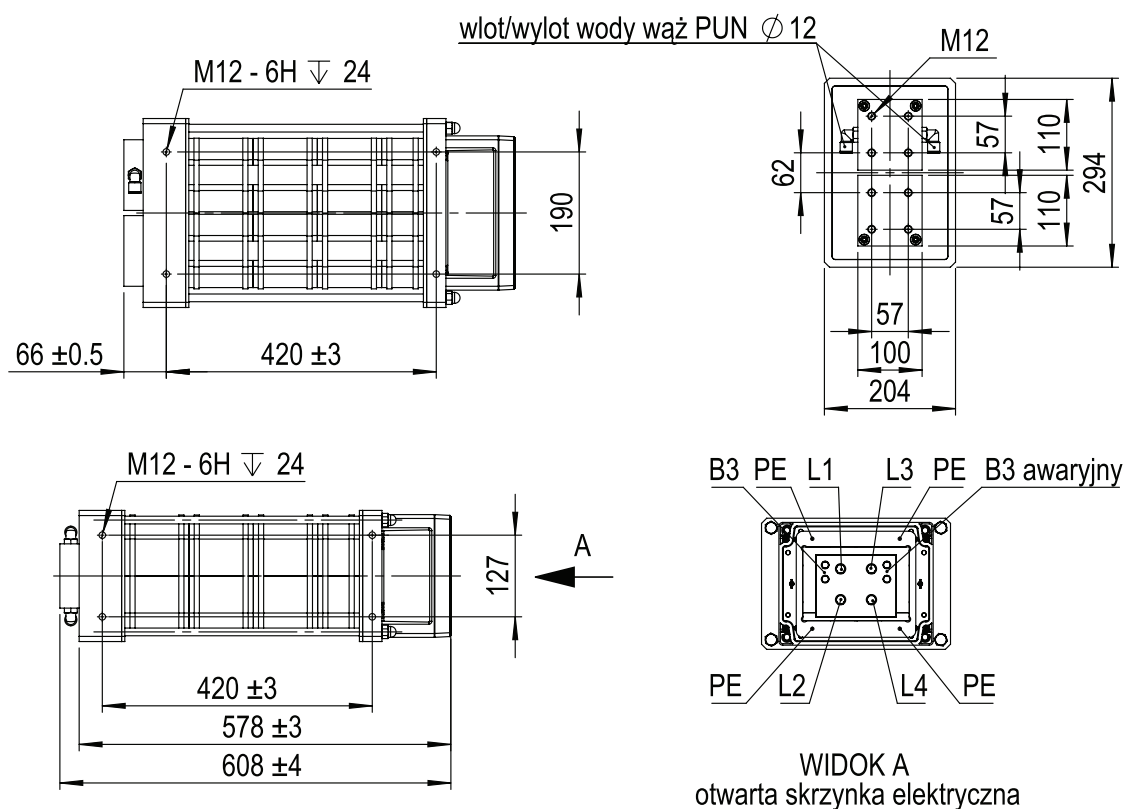
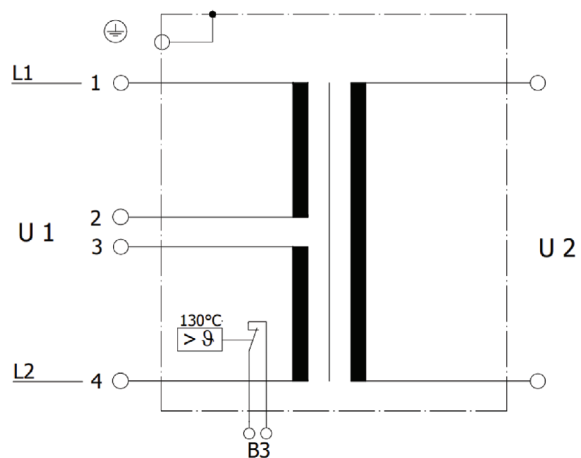
Schemat elektryczny



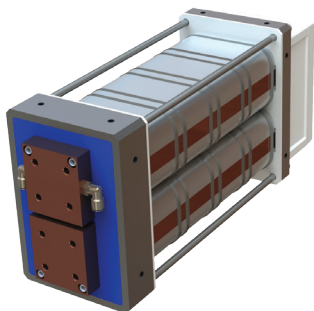
NAPIĘCIE WTÓRNE STAN JAŁOWY U2 [V] 400	NAPIĘCIE ZASILANIA U1 [V] 1-8 - 5.26 2-7 - 6.66	
ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 100% [A] 4250	ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 50% [A] 6000	PRĄD PIERWOTNY MAKS. I1MAX [A] 1-8 - 56 2-7 - 70.1
MOC P100% [KVA] 28	MOC P50% [KVA] 40	CZĘSTOTLIWOŚĆ [HZ] 50
MASA [KG] 105	ZUŻYCIE WODY [L/MIN] 4	KLASA IZOLACJI F



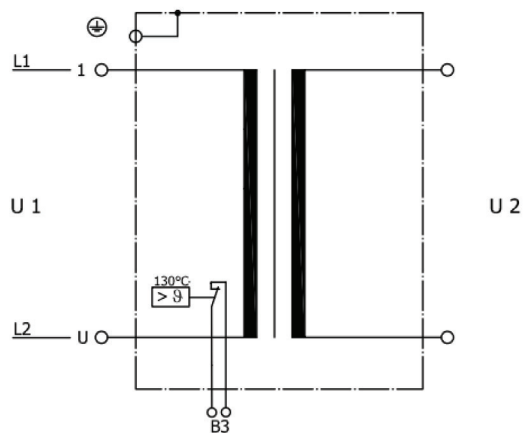
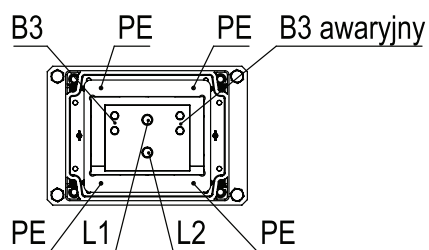
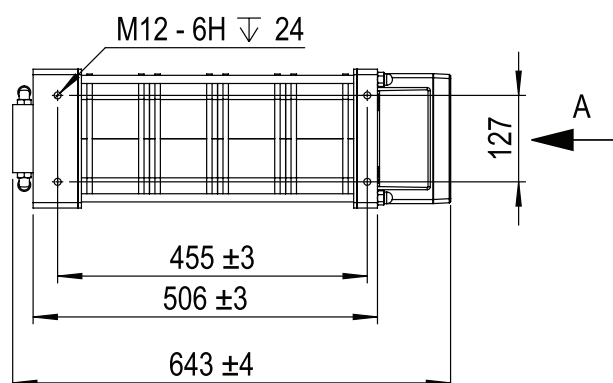
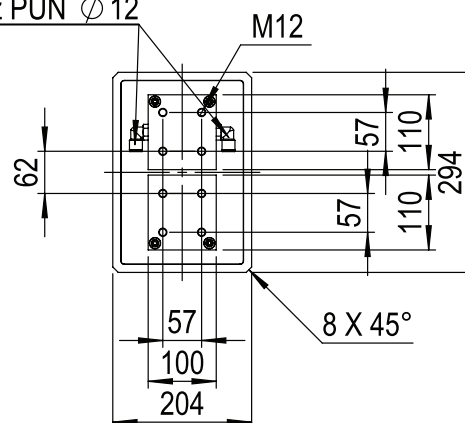
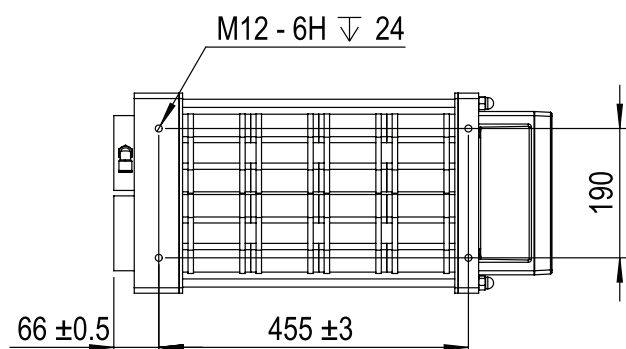
Schemat elektryczny



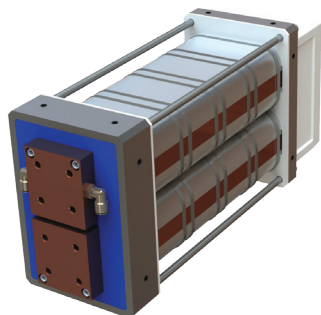
NAPIĘCIE WTÓRNE STAN JAŁOWY U2 [V] 1-2; 3-4 = 8.33 1-4 = 4.16	NAPIĘCIE ZASILANIA U1 [V] 400	
ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 100% [A] 6800	ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 50% [A] 9600	PRĄD PIERWOTNY MAKS. I1MAX [A] 1-2; 3-4 = 142 1-4 = 71
MOC P100% [KVA] 57	MOC P50% [KVA] 80	CZĘSTOTLIWOŚĆ [HZ] 50
MASA [KG] 140	ZUŻYCIE WODY [L/MIN] 4	KLASA IZOLACJI F



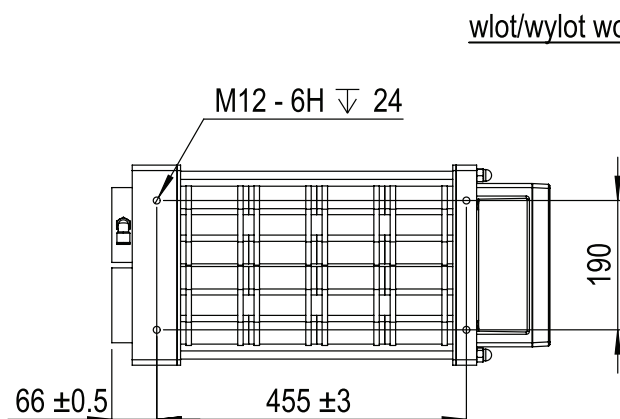
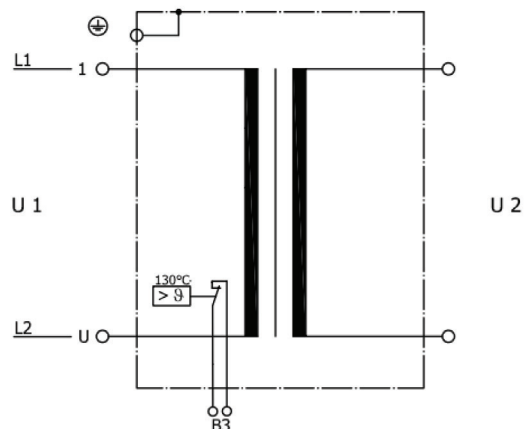
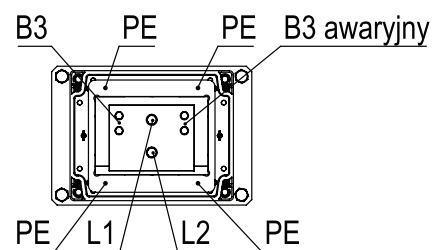
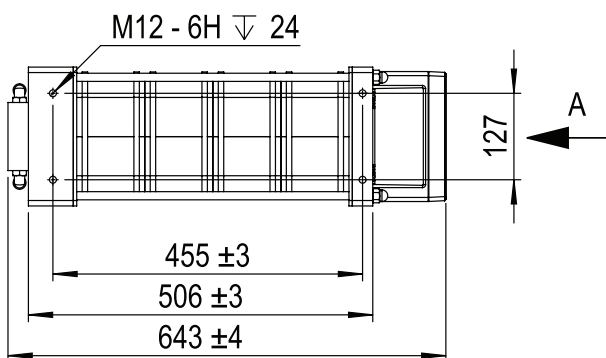
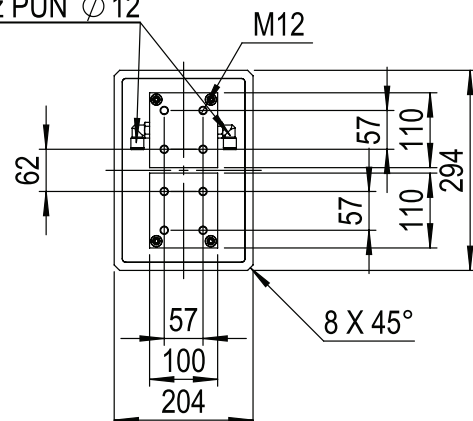
Schemat elektryczny

wlot/wylot wody wąż PUN $\varnothing 12$ WIDOK A
otwarta skrzynka elektryczna

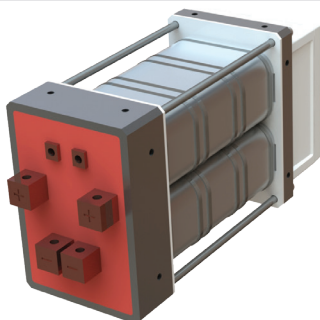
NAPIĘCIE WTÓRNE STAN JAŁOWY U ₂ [V] 8.7	NAPIĘCIE ZASILANIA U ₁ [V] 400	
ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I ₂ - 100% [A] 9800	ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I ₂ - 50% [A] 13800	PRĄD PIERWOTNY MAKS. I ₁ MAX [A] 213
MOC P100% [KVA] 85	MOC P50% [KVA] 120	CZĘSTOTLIWOŚĆ [HZ] 50
MASA [KG] 150	ZUŻYCIE WODY [L/MIN] 4	KLASA IZOLACJI F



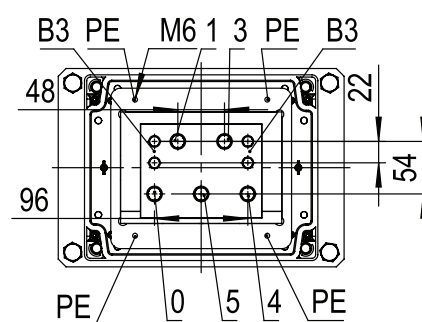
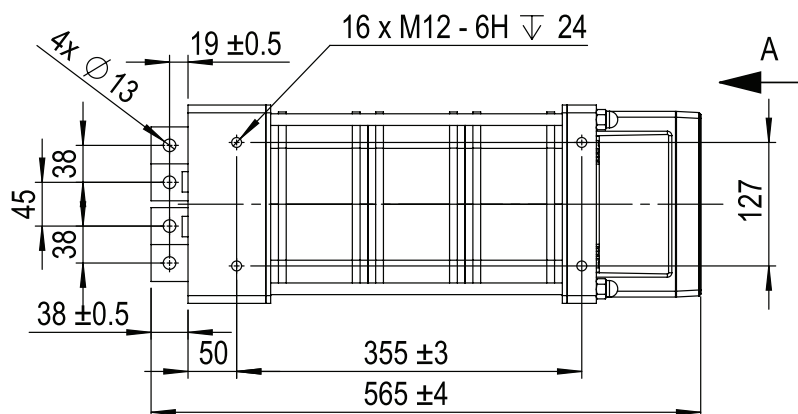
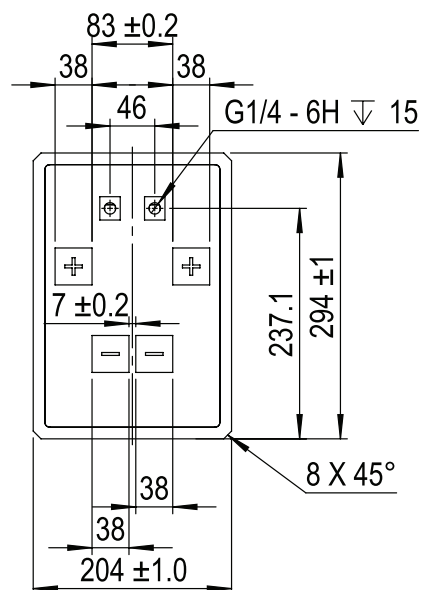
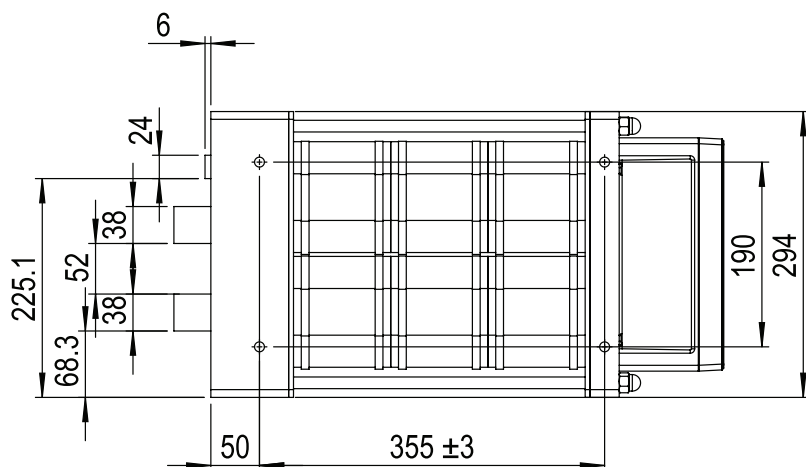
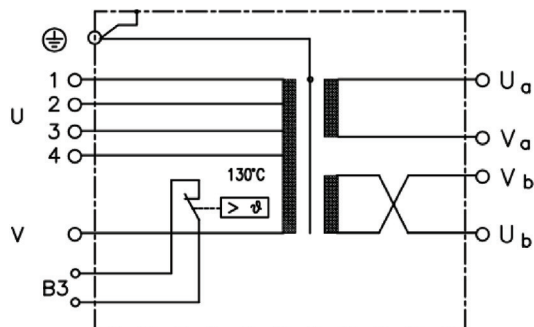
Schemat elektryczny

wlot/wylot wody waż PUN $\varnothing 12$ WIDOK A
otwarta skrzynka elektryczna

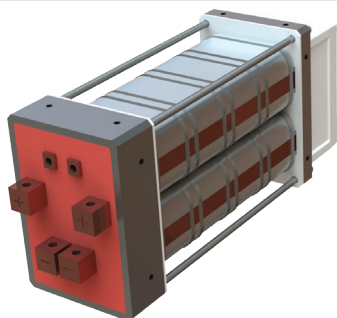
NAPIĘCIE WTÓRNE STAN JAŁOWY U2 [V] 9.0	NAPIĘCIE ZASILANIA U1 [V] 400	
ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 100% [A] 11800	ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 50% [A] 16600	PRĄD PIERWOTNY MAKS. I1MAX [A] 265
MOC P100% [KVA] 106	MOC P50% [KVA] 150	CZĘSTOTLIWOŚĆ [HZ] 50
MASA [KG] 150	ZUŻYCIE WODY [L/MIN] 4	KLASA IZOLACJI F



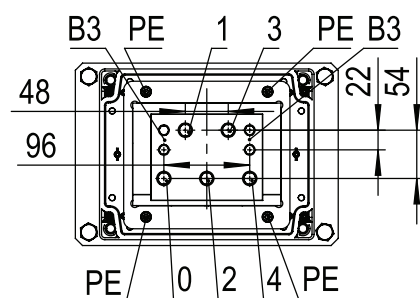
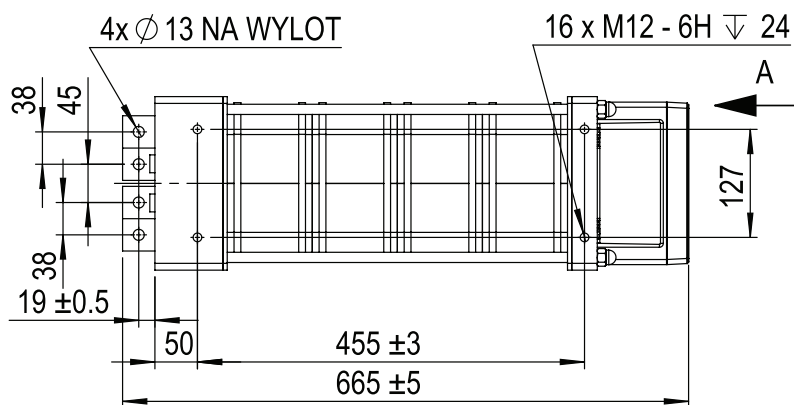
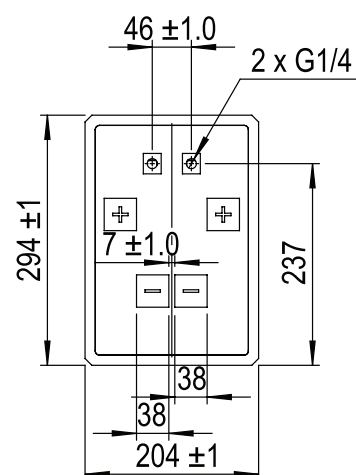
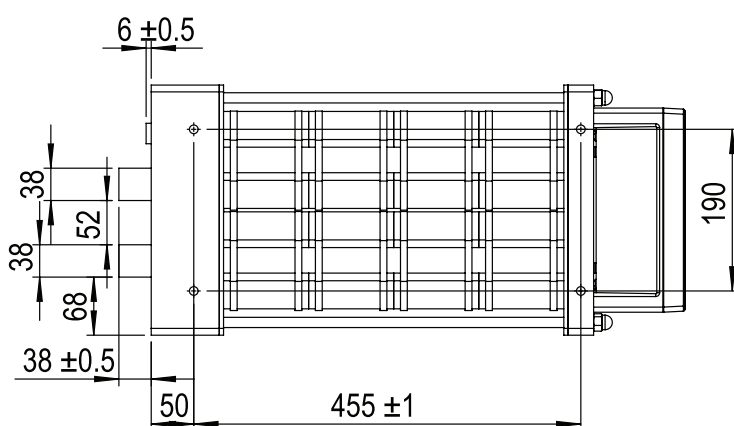
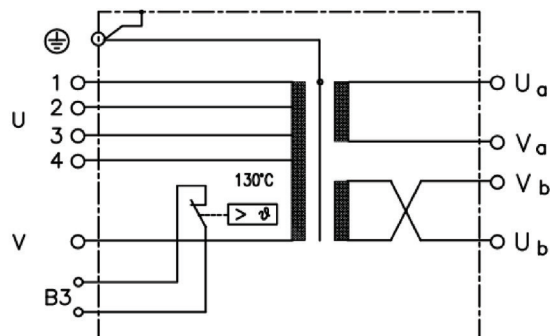
Schemat elektryczny

WIDOK A
Otwarta skrzynka elektryczna

NAPIĘCIE WTÓRNE STAN JAŁOWY U ₂ [V]				NAPIĘCIE ZASILANIA U ₁ [V]	
1 5.0	2 5.6	3 6.3	4 7.0	400	
ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I ₂ - 100% [A]				ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I ₂ - 50% [A]	
6400				9000	
MOC 100% [KVA]				MOC 50% [KVA]	
45				63	
MASA [KG]				ZUŻYCIE WODY [L/MIN]	
110				4	
				PRĄD PIERWOTNY MAKS. I ₁ MAX [A]	
1 80	2 90	3 101	4 112	CZĘSTOTLIWOŚĆ [HZ]	
				50	
				KLASA IZOLACJI	
				F	



Schemat elektryczny

WIDOK A
Otwarta skrzynka elektryczna

NAPIĘCIE WTÓRNE STAN JAŁOWY U2 [V]				NAPIĘCIE ZASILANIA U1 [V]	
1 7.0	2 8.0	3 9.0	4 10.0	400	
ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 100% [A]				ZNAMIONOWY PRĄD WTÓRNY I2 - 50% [A]	PRĄD PIERWOTNY MAKS. I1MAX [A]
7100				10000	1 125
MOC 100% [KVA]				MOC 50% [KVA]	2 142
71				100	3 160
MASA [KG]				ZUŻYCIE WODY [L/MIN]	4 179
150				4	CZĘSTOTLIWOŚĆ [HZ]
					50
					KLASA IZOLACJI
					F

PRODUCENT:

Przedsiębiorstwo Aparatury Spajalniczej ASPA Sp. z o.o.
Ul. Macieja Miechowity 1
51-162 Wrocław

DZIAŁ HANDLOWY:

tel. +48 885 555 633
+48 601 760 016
+48 71 32 73 144
+48 71 32 73 130

e-mail: czesci@aspa.pl

