

# Sterownik PX1700 ECO



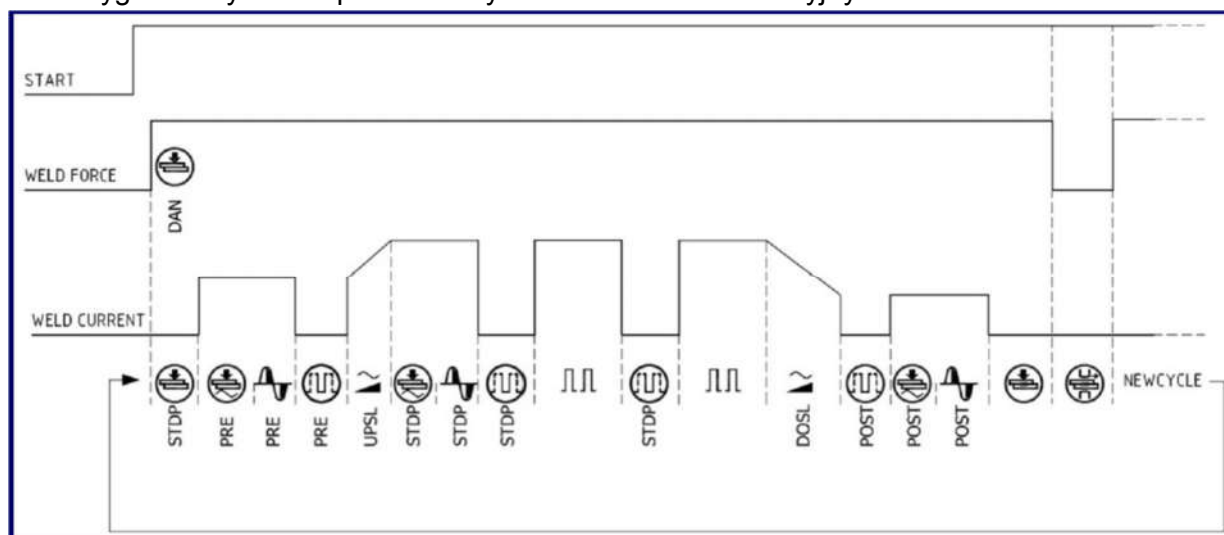
## Mikroprocesorowe urządzenie sterujące zgrzewaniem typu PX1700 ECO

- Cyfrowa kontrola zgrzewania oporowego z trzema wyświetlaczami numerycznymi
- Kontrola dziewięciu parametrów czasowych: ściśnięcie, wstępne zgrzewanie, narost prądu, zgrzewanie, impulsy, spadek prądu, zgrzewanie końcowe, czas podtrzymania, czas pauzy (z auto funkcją powtarzania).
- Czas zgrzewania regulowany w półokresach (jednofazowe zgrzewanie AC maszyny) lub w milisekundach (trójfazowe zgrzewarki MFDC).
- Możliwość zapisania 10 programów zgrzewalniczych.
- Dostępne jest wejście z podwójnym cyklem do przywołania dwóch kolejnych programów.
- Wejście zgrzewanie – nie zgrzewanie.
- Sterowanie dwoma elektrozaworami z diagnostyką obwodu sterującego.
- Dwa sygnały wyjściowe sekwencji końcowej.
- Sygnał błędu na wyświetlaczu.
- Licznik zgrzein.
- Port USB do tworzenia kopii zapasowych programów lub aktualizacji oprogramowania układowego na pamięci USB.
- Zintegrowany obwód wyzwalaający SCR.
- Impulsy do włączenia zewnętrznej karty zapłonowej SCR.

## Mikroprocesorowe urządzenie sterujące zgrzewaniem typu PX1700 PRO

Funkcje jak wyżej, ale dodatkowo:

- Możliwość zapisania 100 programów zgrzewalniczych;
- Monitorowanie kontroli jakości zgrzeiny według limitów prądu zgrzewania (tolerancja) w tryb samokontroli;
- Licznik zgrzein - pomiar prądu zgrzewania RMS;
- Port USB do tworzenia kopii zapasowych programów, aktualizacji oprogramowania układowego, zgrzewania, raporty wykonywane w formacie Excel na pamięci USB;
- Zegar daty i godziny z baterią zapasową;
- Wyjście analogowe do sterowania falownikiem HP400.
- Wyjście analogowe do proporcjonalnego sterowania elektrozaorem;
- Wyjście bezpieczeństwa;
- Dedykowane wejścia do wyboru 31 programów z zewnętrznego urządzenia (takie jak PLC).
- Programowana kontrola siły docisku elektrody (w połączeniu z opcjonalnym proporcjonalnym zaworem elektromagnetycznym);
- Port RS485 do rozbudowy;
- Przygotowany do bezprzewodowych modułów komunikacyjnych.



	PX 1700 ECO	PX 1700 PRO
Zasilanie	24V-AC 50/60 HZ	24V-AC 50/60 HZ
Liczba programów zgrzewania	10	100
Liczba programów z zewnętrznego sterownika	-	31
Liczba elektrozaorów z diagnostyką obwodu sterującego	2	2
Liczba wejść rozpoczęcia cyklu	2	2
Liczba wyjść końca sekwencji zgrzewania	2	2
Wejście zgrzewanie/nie zgrzewanie	√	√
Wyjście bezpieczeństwa	-	√
Wejście termostatu/przeptywomierza	√	√
Wyjście analogowe 0÷10 V polecenie EVP	-	√
Parametry przed i po zgrzewaniu	√	√
Parametry narastania, opadania i pulsacji prądu	√	√
Czas zgrzewania w półokresach lub milisekundach	√	√
Pojedynczy cykl lub z automatycznym powtarzaniem	√	√
Licznik wykonanych zgrzein	√	√

Pomiar prądu zgrzewania	-	√
Kontrola zgrzein niezgodnych	-	√
Raporty zgrzewania w programie Excel	-	√
Port USB	√	√
Zintegrowany obwód zapłonowy tyrystora	√	√
Zewnętrzne wyjście sterujące płytki zapłonowej tyrystora	√	√
Wyjście analogowe – sterowanie falownikiem MF	-	√
Zegar daty i godziny z kopia zapasową	-	√

