



ZP-n zgrzewarka punktowa

ZPn-16 | ZPn-25 | ZPn-40

Zgrzewarki umożliwiają zgrzewanie punktowe detali o różnym kształcie: blach, taśm, kształtowników i prętów na krzyż. Regulacja czasu i prądu zgrzewania oraz siły docisku elektrod umożliwia uzyskanie połączeń o bardzo dobrych parametrach. Zgrzewarki te posiadają pneumatyczny układ dociskowy. Zapewnia on komfort obsługi oraz dużą powtarzalność siły docisku warunkującą powstawanie zgrzein o jednakowo dobrych właściwościach, zwłaszcza przy intensywnym użytkowaniu zgrzewarki. Zgrzewarki te, na życzenie klienta, występują również w wersji z dociskiem nożnym.



ZDOLNOŚĆ ZGRZEWANIA

	ZPn-16	Zpn-25	Zpn-40
Stal niskowęglowa:			
średnia jakość zgrzewania blachy mm	2,5+2,5	3+3	3,5+3,5
wysoka jakość zgrzewania blachy mm	1+1	1,2+1,2	1,5+1,5
Stal stopowa:			
wysoka jakość zgrzewania blachy mm	0,5+0,5	0,6+0,6	0,8+0,8
Pręty na krzyż mm	Ø5+Ø5	Ø6+Ø6	Ø8+Ø8

PARAMETRY PRACY

Moc znamionowa P50% kVA	16	25	40
Wtórny prąd zwarcia przy min wysięgu kA	12	16	21
Maksymalna siła docisku elektrod daN	220	220	220
Wysięg ramion mm	300–600	300–600	300–600
Rozstaw ramion mm	300–520	300–520	300–520

ZASILANIE

Moc przyłączeniowa kVA	30	38	83
Napięcie zasilania V	400 (50/60Hz)	400 (50/60Hz)	400 (50/60Hz)
Zabezpieczenia główne A	40	63	100
Wymagane ciśnienie sprężonego powietrza MPa	0.6	0.6	0.6
Chłodzenie	woda	woda	woda
Zużycie wody chłodzącej l/h	300	300	300
Wymagane ciśnienie wody chłodzącej MPa	0,2–0,4	0,2–0,4	0,2–0,4

WYMIARY

Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	1160x380x1550	1160x380x1390	1160x380x1390
Masa kg	240	250	270

